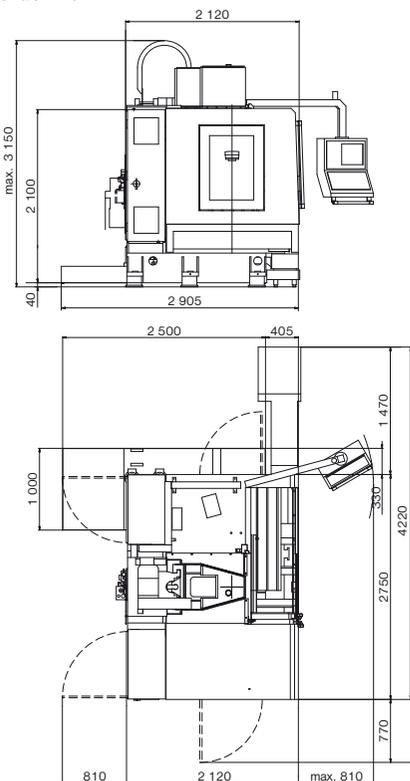




- Высокая производительность
- Высокая прочность и жесткость
- Высокая динамическая и температурная стабильность
- Долговременная высокая точность
- Высокая надежность
- Ограждение станка облегчает манипуляцию с обрабатываемыми деталями
- Вариабильность модельного ряда
- Экологически чистое изделие



Вертикальный обрабатывающий центр **MCFV 1060** позволяет реализовать технологии широком диапазоне видов обработки, начиная силовым резанием и заканчивая высокоскоростной обработкой. Станок образован двумя стационарными отливками – станиной и жестко зафиксированной на ней стойкой. Все перемещения станка осуществляются по линейным направляющим с элементами качения. Размеры и расположение линейных направляющих позволяет работать не только с высокими нагрузками на стол, суппорт и шпиндельную бабку, но и сохранять высокую точность размеров и качество поверхности детали и при прерывистом резании. Широкая область использования станка обуславливает наличие большого выбора дополнительной оснастки.



Рабочие перемещения

Ось X (рабочий стол)	1 016 мм
Ось Y (крестовый суппорт)	610 мм
Ось Z (шпиндельная бабка)	760 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	150 – 910 мм
Макс. рабочая подача	15 м/мин
Ускоренная подача	40 м/мин
Ускорение	5 м/с ²

Рабочий стол

Рабочая поверхность стола	1 270 × 590 мм
Кол-во Т-пазов × ширина × расстояние	5 × 18 × 125 мм
Грузоподъемность стола	1 350 кг

Шпиндель

Зажимный конус	ISO 40 (HSK 80)	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	HSK-A 63
Макс. частота вращения шпинделя	10 000 мин ⁻¹	8 000 мин ⁻¹	12 000 мин ⁻¹	8 000 мин ⁻¹	15 000 мин ⁻¹	18 000 мин ⁻¹
Продолжит. мощность/с перегрузкой S6 – 40 %	20/28 кВт	20/30 кВт	17/25 кВт	17/25 кВт	25/31 кВт	25/31 кВт
Макс. крутящий момент/с перегрузкой S6 – 40 %	244/342 Нм	306/458 Нм	96/141 Нм	143/210 Нм	159/197 Нм	159/197 Нм
Тип передачи	планет. коробка скоростей*		ременная		мотор-шпиндель*	

Инструментальный магазин

Емкость инструментального магазина	30 шт.
Время смены инструмента	3,5 с
Макс. диаметр инструмента:	
– без пропуска гнезд	80 мм
– с пропуском гнезд	160 мм
Максимальная длина инструмента	300 мм
Максимальная масса инструмента	6,5 кг
Макс. общая масса инструментов	160 кг

Подводы энергии

Номинальное напряжение сети	35
Эксплуат. потребляемая мощность	3 × 400 В/50 Гц
Сжатый воздух	0,6 – 0,8 МПа

Дополнительные данные

Размеры станка в плане без транспор. стружки	2 750 × 2 120 мм
Максимальная рабочая высота станка	3 150 мм
Масса станка	7 700 кг

Система управления

SINUMERIK*, HEIDENHAIN, FANUC*

Описание изображения и цифровые данные не всегда соответствуют последнему исполнению станка.

Производитель
TAJMAC-ZPS, a. s.
 Třída 3, května 1180
 764 87 Zlín, Malenovice
 ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
 Тел.: +420 577 532 072
 Факс: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Холдинг
TAJMAC-MTM, s. p. a.
 Via Gran Sasso 15
 20092 Crisello Balsamo (MI) ИТАЛИЯ
 Тел.: + 39 02 66017878
 Факс: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it

БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Цифровые приводы SIEMENS
- Оптоэлектрические преобразователи линейных перемещений
- Центральная система смазки
- Инструментальный магазин с рукой-манипулятором
- Автоматический обдув держателя инструмента
- Агрегат системы охлаждения инструмента
- Система смывания стружки с телескопических кожухов
- Электронная компенсация температурных деформаций

ОСНАЩЕНИЕ ПО ВЫБОРУ*

- Охлаждение инструмента СОЖ через центр шпинделя
- Охлаждение инструмента через центр шпинделя воздухом
- Агрегат для охлаждения инструмента через центр шпинделя, включая станцию фильтрации
- Шпиндельный узел с высокими оборотами – 50 000 мин⁻¹
- SK 50 – инструментальный магазин для 24 инструментов
- Зажимный конус – CAT 40, BT 40, CAT 50, BT 50, ISO 50, HSK 63, HSK 80
- Поворотный стол: 4-я и 5-я управляемая ось
- Контактный датчик для контроля размеров обработ. детали
- Контактный датчик для контроля размеров инструмента
- Устройство ручной смены палет, размер палеты 760 × 460 мм
- Автоматическое устройство смены палет, размер палеты 1250 × 590 мм
- Транспортер стружки
- Кассеты для стружки
- Система промывки рабочей зоны – сверху
- Система охлаждения инструмента масляным туманом
- Центробежный отделитель масляного тумана и эмульсионной аэрозоли с рабочей зоны станка
- Устройство для сбора масла с поверхности СОЖ
- 2-а инструментальные магазины