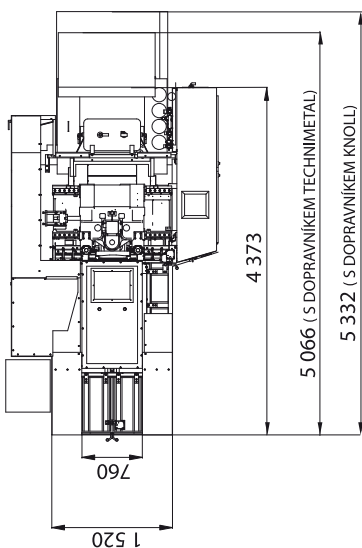
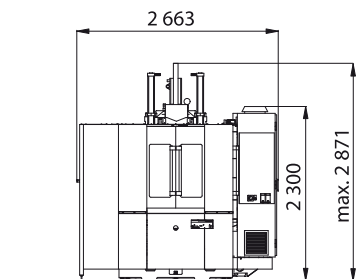


- Высокая производительность
- Высокая прочность и жесткость
- Высокая динамическая и температурная стабильность
- Долговременная высокая точность
- Высокая надежность
- Вариабильность модельного ряда
- Экологически чистое изделие

H 500

Горизонтальный обрабатывающий центр модели **H 500** – это высокопроизводительный металло-режущий станок, предназначенный для комплексной обработки со снятием стружки деталей из стали, серого чугуна и сплавов легких металлов, установленных на поворотном столе. На станке можно выполнять фрезерные операции по трем взаимно перпендикулярным координатным осям X, Y, Z и по оси вращения В. Станок также позволяет выполнять операции сверления, развертывания, растачивания и нарезания резьб с использованием резьбонарезных головок без выравнивающей втулки по оси Z.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочие перемещения

Ось X (стойка)	560 мм
Ось Y (шпиндельная бабка)	560 мм
Ось Z (стол)	560 мм
Макс. рабочая подача	15 м/мин
Ускоренная подача	50 м/мин
Ускорение	5 м/с ²

Шпиндель

Зажимный конус	ISO 40	ISO 40	HSK-A63
Макс. частота вращения	10 000 мин ⁻¹	15 000 мин ⁻¹ *	18 000 мин ⁻¹ *
Мощность S1/ S6 – 40 %	20/30 кВт	25/31 кВт	25/31 кВт
Крутящий момент S1/ S6 - 40 %	76/115 Нм	159/197 Нм	159/197 Нм
Тип передачи	ременная	мотор-шпиндель	

Поворотный стол с палетой

Размеры палеты	500 × 500 мм
Пределы поворотного стола	360 °
Грузоподъемность палеты	300 кг
Макс. размеры обработ. детали (Ø × высота)	600 × 750 мм
Время смены палеты	10 с

Расстояния

От торца шпинделя до оси повор. стола	130 – 690 мм
От оси шпинделя до зажим. поверх. палеты	50 – 610 мм
От поверх. рабочей палеты до пола	1 010 мм

Инструментальный магазин

Количество мест в магазине	45
Время смены инструмента	3,5 с
Макс. диаметр инструмента:	
– без пропуска гнезд	90 мм
– с пропуском гнезд	125 мм
Макс. длина инструмента	300 мм
Макс. масса инструмента	7 кг

Подводы энергии

Номинальное напряжение сети	3 × 400 В/50 Гц
Эксплуат. потребляемая мощность	35 кВА
Сжатый воздух	0,6 – 0,8 МПа

Дополнительные данные

Размеры станка в плане	5 066 (5 332) × 2 663 мм
Максимальная высота станка	2 871 мм
Масса станка	10 000 кг

Система управления

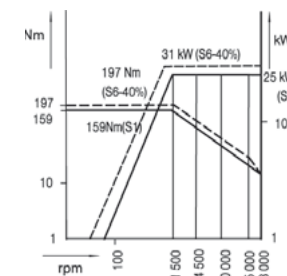
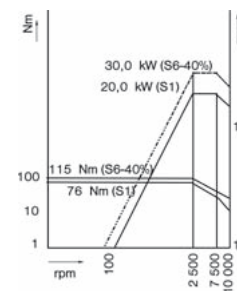
SINUMERIK, HEIDENHAIN*, FANUC*

БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Цифровые приводы Siemens
- Прямая система измерения по всем осям
- Сплошной поворотный стол, ось В
- Автоматическое устройство для смены палет, 2-е палеты размером 500 × 500 мм
- Электронная компенсация температурных деформаций
- Автоматический инструментальный магазин емкостью 45 инструментов
- Агрегат системы охлаждения инструмента
- Автоматический обдув держателя инструмента
- Шнековый транспортер стружки
- Секционный транспортер стружки со встроенным баком для охлаж. жидкости

ОСНАЩЕНИЕ ПО ВЫБОРУ*

- Косвенная система измерения
- Охлаждение инструмента СОЖ через центр шпинделя
- Охлаждение инструмента через центр шпинделя воздухом
- Агрегат для охлаждения инструмента через центр шпинделя, включая станцию фильтрации
- Охлаждение инструмента масляным туманом
- Инструментальный магазин емкостью 75, 99 инструментов
- Зажимный конус CAT 40, BT 40
- Контактный датчик для контроля размеров обработ. детали
- Контактный датчик для контроля размеров инструмента
- Система промывки рабочей зоны
- Скреповый транспортер стружки
- Емкость для сбора стружки (300 кг)
- Система отсасывания пара из рабочей зоны станка
- Ручной «пистолет» для смыва стружки
- 5-ти координатное исполнение станка
- Кондиционирование электрошкафа
- Дистанционная диагностика



Описание изображения и цифровые данные не всегда соответствуют последнему исполнению станка.

Производитель
ТАЈМАС-ZPS, a. s.
Třída 3. května 1180
764 87 Zlín, Malenovice
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
Тел.: +420 577 532 072
Факс: +420 577 533 626
www.tajmac-zps.cz
e-mail: info@tajmac-zps.cz

Холдинг
ТАЈМАС-MTM, S. p. A.
Via Gran Sasso 15
20092 Cinisello Balsamo (MI)
ИТАЛИЯ
Тел.: + 39 02 66017878
Факс: + 39 02 66011457
www.tajmac-mtm.it
e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it