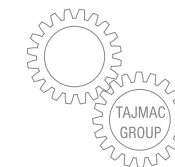




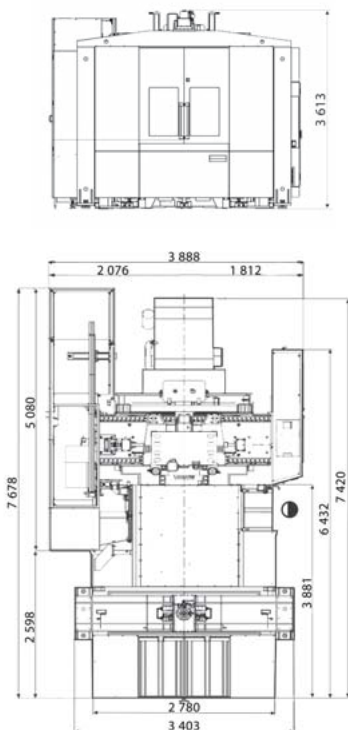
- Высокая производительность
- Высокая прочность и жесткость
- Высокая динамическая и температурная стабильность
- Долговременная высокая точность
- Высокая надежность
- Экологически чистое изделие



Производительный горизонтальный обрабатывающий центр **H 800** позволяет реализовать технологии в широком диапазоне видов обработок, начиная силовым резанием и заканчивая высокоскоростной обработкой. Станок обладает:

- хорошими демпфирующими свойствами и виброустойчивостью
- максимальной жесткостью и максимальными значениями частот собственных колебаний подвижных частей
- динамической и температурной стабильностью, необходимыми для современных прогрессивных технологий обработки
- современным решением конструкции – линейные направляющие по всем осям, экологичная консистентная смазка направляющих поверхностей и шариковые винты.

Концепция станка построена на Т-образном исполнении станины с поперечно-перемещаемой стойкой (ось X), по которой в вертикальном направлении перемещается шпиндельная бабка (ось Y). Перемещение по оси Z выполняет поворотный стол (ось B) с обрабатываемой деталью.



Рабочие перемещения

Ось X (стойка)	1 000 мм
Ось Y (шпиндельная бабка)	1 050 мм
Ось Z (стол)	1 100 мм
Макс. рабочая подача	50 м/мин
Ускоренная подача	50 м/мин
Ускорение	5 м/с ²

Шпиндель

Зажимный конус	SK 50	SK 50	SK 40	HSK-A63	HSK-A100
Макс. частота вращения	8 000 мин ⁻¹	4 500 мин ⁻¹ *	15 000 мин ⁻¹ *	18 000 мин ⁻¹ *	14 000 мин ⁻¹ *
Продолжит. мощность/ с перегруз. S6 – 40 %	28/43 кВт	17/25 кВт	25/31 кВт	25/31 кВт	25/37 кВт
Макс. крутящий момент/с перегрузкой S6 – 40 %	342/526 Нм	893/1 313 Нм	159/197 Нм	159/197 Нм	159/236 Нм
Тип передачи	ременная		мотор-шпиндель	мотор-шпиндель	мотор-шпиндель

Поворотный стол с палетой

Размеры палеты	800 × 800 мм
Пределы вращения	360 °
Грузоподъемность палеты	2 500 кг
Макс. размеры обработ. детали (Ø × высота)	1 100 × 1 300 мм
Время смены палеты	20 с

Расстояния

От торца шпинделя до оси повор. стола	100 – 1 200 мм
От оси шпинделя до зажим. поверх. палеты	70 – 1 120 мм
От поверх. рабочей палеты до пола	1 250 мм

Инструментальный магазин

Количество мест в магазине	56
Время смены инструмента	3,5 с
Макс. диаметр инструмента:	
– без пропуска гнезд	125 мм
– с пропуском гнезд	250 мм
Макс. длина инструмента	500 мм
Макс. масса инструмента	30 кг

Подводы энергии

Номинальное напряжение сети	3 × 400 В/50 Гц
Эксплуатац. потребляемая мощность	64 кВт
Сжатый воздух	0,6 – 0,8 МПа

Дополнительные данные

Размеры станка в плане	7 680 × 3 900 мм
Максимальная высота станка	3 613 мм
Масса станка	31 000 кг

Система управления

SINUMERIK, HEIDENHAIN*

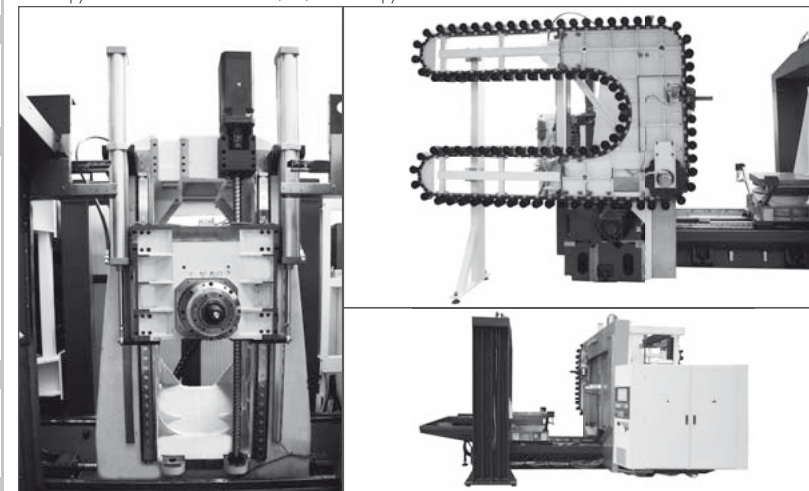
БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Прямая система измерения по осям X, Y, Z, B
- Электронная компенсация температурных деформаций
- Агрегат системы охлаждения и промывки инструмента
- Внешняя система охлаждения инструмента
- Обдув полости для зажима инструмента
- Червячная передача поворотного стола (ось B)

- Шнековый транспортер стружки (2 шт.)
- Центральный секционный транспортер стружки
- Инструментальный магазин емкостью 56 инструментов
- Автоматическое устройство для смены палет
- 2-е палеты размером 800 × 800 мм
- Полное ограждение рабочей зоны
- Шпиндель под инструментальные держатели BIG-PLUS

ОСНАЩЕНИЕ ПО ВЫБОРУ*

- Центральный скребковый транспортер стружки
- Емкость для сбора стружки
- Система промывки рабочей зоны
- Охлаждение инструмента через центр шпинделя, включая станцию фильтрации
- Охлаждение инструмента масляным туманом
- Контактный датчик для контроля размеров инструмента
- Контактный датчик для контроля размеров обработ. детали
- Поворотный стол – 5-я ось
- Инструментальный магазин – 76, 96, 244 инструм.
- Подвод гидравлики к палете
- Система отсасывания пара из рабочей зоны станка
- Ручной «пистолет» для смыва стружки
- Устройство для сбора масла с поверхности СОЖ
- Кондиционирование электрошкафа
- Управление инструментальным магазином
- Ротационное смотровое устройство
- Точное двигател. привода оси B
- Дистанционная диагностика



Описание изображения и цифровые данные не всегда соответствуют последнему исполнению станка.

Производитель
ТАЈМАС-ZPS, a. s.
 Trída 3. května 1180
 764 87 Zlín, Malenovice
 ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
 Тел.: +420 577 532 072
 Факс: +420 577 533 626
 www.tajmac-zps.cz
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Холдинг
ТАЈМАС-MTM, S. p. a.
 Via Gran Sasso 15
 20092 Cinisello Balsamo (Mi)
 ИТАЛИЯ
 Тел.: + 39 02 66017878
 Факс: + 39 02 66011457
 www.tajmac-mtm.it
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it